

**IDENTIFICACIÓN TÉCNICO HABILITADO**Nombre del Técnico: SANTANDER, D MARTINEZ, S MARTINEZRUT del Técnico: 17070243-4, 7310587-0, 13481197-8 N° TICA**IDENTIFICACIÓN EQUIPO**Cliente/Ubicación: SEERHAFEN BODEGA Fecha: 27-06-2022Marca y Modelo: X RAY CONTROL N° Serie: 8690355212001

<b>Inspección Auditiva y Visual</b> (Ref.: 2.2.1.a del MTA 17 05)	SI	NO	NA
• Ruido anormal en el funcionamiento de los subsistemas	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
• Estado de conservación, nivel de tensión y alineación de la cinta transportadora	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Interior del túnel de inspección	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Interior y exterior del chasis del equipo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<b>Limpieza de Componentes</b> (Ref.: 2.2.1.b del MTA 17 05)	SI	NO	NA
• Computador	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Exterior del generador de rayos-X (Unidad compacta y sellada)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Fuente de poder del generador de rayos-X o unidad controladora de rayos-X (cuando esta unidad viene separada del generador de rayos-X).	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Tarjeta de control de potencia principal.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Retiro de polvo y limpieza de todos los subsistemas y componentes del equipo; fuente de poder principal, panel de control, teclado o keyboard, monitores de video, lámparas monitoras de estado, sistema transportador (limpieza superficial), interruptores de parada de emergencia, ventiladores, cortinas plomadas, cinta transportadora, chasis, UPS o regulador de voltaje	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<b>Medición y Verificación de Parámetros funcionales</b> (Ref.: 2.2.1.c del MTA 17 05)	SI	NO	NA
• Medición del voltaje (KV) y corriente (mA) del generador de rayos-X	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Medición de los voltajes de la fuente de poder principal; en caso de existir algún voltaje fuera de tolerancia se debe realizar el ajuste mecánico; si la fuente de poder no tiene opción de ajuste y ha perdido la tolerancia en alguno de sus voltajes se debe reemplazar de inmediato.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Medición de los voltajes y parámetros internos del computador.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<b>Verificación de la Colimación del Generador de Rayos X</b> (Ref.: 2.2.1.d del MTA 17 05)	SI	NO	NA
• Verificación del funcionamiento de los sensores ópticos.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Verificación del panel de control.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<b>Inspección Auditiva y Visual</b> (Ref.: 2.2.1.e del MTA 17 05)	SI	NO	NA
• Verificación de los interruptores de parada de emergencia.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Verificación de las cortinas plomadas.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Verificación de los interruptores de enclavamiento (interlocks).	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Verificación de las luces indicadoras de estado	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<b>Verificación Parámetros Operacionales usando Maletín Prueba</b> (Ref.: 2.2.1.f del MTA 17 05)	SI	NO	NA
• Nivel de penetración	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Resolución de detección	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Discriminación de número atómico	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Discriminación de niveles de grises	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Observaciones:

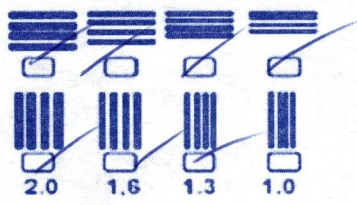
Equipo operativo

APIAD: <i>SEIHA-FEN</i>	MRX N°: <i>86903552121001</i>	UBICACIÓN: <i>BODEGA</i>
MARCA: <i>X RAY CENTER</i>	MODELO: <i>100/100 DV</i>	CONTADOR DIARIO: <i>956</i>
FECHA: <i>27-05-2022</i>	HORA INICIO:	HORA TERMINO:

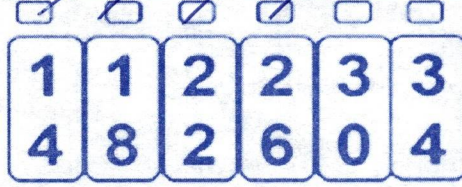
**VERIFICACIÓN FÍSICA Y DE SEGURIDAD DEL EQUIPO**

CHEQUEO VISUAL	CORTINAS PLOMADAS		LUCES INDICADORAS		PARADAS DE EMERGENCIA	CINTA TRANSPORTADORA	MONITORES	PUESTA EN MARCHA	RODILLOS	
	ENT	SAL	ENC	RX					ENT	SAL
<i>9/03</i>	<i>9/03</i>	<i>9/03</i>	<i>9/03</i>	<i>9/03</i>	<i>9/03</i>	<i>9/03</i>	<i>9/03</i>	<i>9/03</i>	<i>9/03</i>	<i>9/03</i>

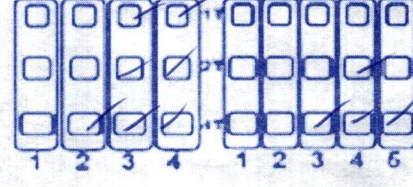
**VERIFICACIÓN CON ELEMENTO DE PRUEBA**



**TEST 3**



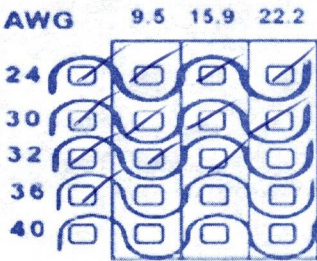
**TEST 4**



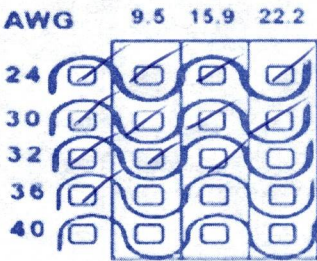
**TEST 5**

TABLA DE RESULTADO (PUNTAJE)				
TEST	MIN	MÁX	OBTE-NIDO	CUMPLE (SI / NO)
1	01	05	4	Si
2	03	15	8	Si
3	04	08	7	Si
4	04	06	4	Si
5	01	02	2	Si
6	08	27	10	Si
7	01	01	1	Si
8	01	02	2	Si
9	02	06	6	Si

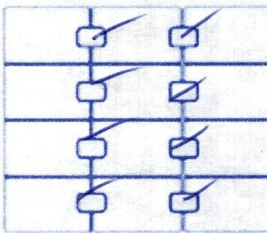
**TEST 1**



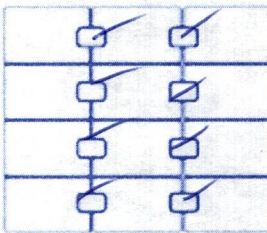
**TEST 2**



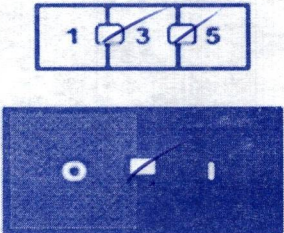
**TEST 8**



**TEST 9**



**TEST 7**





**DESCRIPCIÓN DE LOS TEST ESTUCHE DE PRUEBA RAYOS X "ASTM F792-08"**

Test 1	<b>Resolución de alambres:</b> Se considera que se ve un cable que no está debajo del aluminio si más de la mitad es visible
Test 2	<b>Penetración Útil:</b> Se considera que un cable se ve a través de la cuña de aluminio si más de la mitad es visible
Test 3	<b>Resolución Espacial:</b> se deben distinguir los 4 cables verticales y horizontales
Test 4	<b>Penetración de Acero:</b> Se considera que un número de plomo se ve a través de un escalón de acero, si más de la mitad es visible
Test 5	<b>Orgánicos Finos:</b> Una muestra de plástico se considera que se ve, si se puede diferenciar de la(s) muestra(s) adyacente(s)
Test 6	<b>Indicador de Calidad de Imagen:</b> Se considera que un agujero se ve a través de un escalón de acero o plástico si más de la mitad es visible
Test 7	<b>Diferenciación de Orgánicos e Inorgánicos:</b> Las muestras de acero y plástico se consideran diferenciadas si aparecen en un tono o color distintivo
Test 8	<b>Diferenciación de Orgánicos:</b> Las muestras de plástico se consideran diferenciadas de las adyacentes si cada una aparece en un tono o color distinto
Test 9	<b>Diferenciación de Orgánicos Aplicados:</b> Las muestras de plástico se consideran diferenciadas de las adyacentes si aparecen a través de un escalón de acero en un tono o color distinto

**RESULTADO FINAL Y OBSERVACIONES**

--	--

 FIRMADO Sebastián Martínez O. 13.481.197-8 Servicio Técnico	 FIRMADO Marcos Azángu
NOMBRE RESPONSABLE DE LA PRUEBA	NOMBRE ENCARGADO DEL PUESTO