

**IDENTIFICACIÓN TÉCNICO HABILITADO**Nombre del Técnico: Sebastian MontoyaRUT del Técnico: 13.481.197-8N° TICA: 1944**IDENTIFICACIÓN EQUIPO**Cliente/Ubicación: SERHAFENFecha: 03/03/2022Marca y Modelo: XRAY Center / XRC 100100 HC10UN° Serie: 8690355212100

Inspección Auditiva y Visual (Ref.: 2.2.1.a del MTA 17 05)	SI	NO	NA
• Ruido anormal en el funcionamiento de los subsistemas	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
• Estado de conservación, nivel de tensión y alineación de la cinta transportadora	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Interior del túnel de inspección	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Interior y exterior del chasis del equipo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Limpieza de Componentes (Ref.: 2.2.1.b del MTA 17 05)	SI	NO	NA
• Computador	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Exterior del generador de rayos-X (Unidad compacta y sellada)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Fuente de poder del generador de rayos-X o unidad controladora de rayos-X (cuando esta unidad viene separada del generador de rayos-X).	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Tarjeta de control de potencia principal.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Retiro de polvo y limpieza de todos los subsistemas y componentes del equipo; fuente de poder principal, panel de control, teclado o keyboard, monitores de video, lámparas monitoras de estado, sistema transportador (limpieza superficial), interruptores de parada de emergencia, ventiladores, cortinas plomadas, cinta transportadora, chasis, UPS o regulador de voltaje	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Medición y Verificación de Parámetros funcionales (Ref.: 2.2.1.c del MTA 17 05)	SI	NO	NA
• Medición del voltaje (KV) y corriente (mA) del generador de rayos-X	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Medición de los voltajes de la fuente de poder principal; en caso de existir algún voltaje fuera de tolerancia se debe realizar el ajuste mecánico; si la fuente de poder no tiene opción de ajuste y ha perdido la tolerancia en alguno de sus voltajes se debe reemplazar de inmediato.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Medición de los voltajes y parámetros internos del computador.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Verificación de la Colimación del Generador de Rayos X (Ref.: 2.2.1.d del MTA 17 05)	SI	NO	NA
• Verificación del funcionamiento de los sensores ópticos.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Verificación del panel de control.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Inspección Auditiva y Visual (Ref.: 2.2.1.e del MTA 17 05)	SI	NO	NA
• Verificación de los interruptores de parada de emergencia.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Verificación de las cortinas plomadas.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Verificación de los interruptores de enclavamiento (interlocks).	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Verificación de las luces indicadoras de estado	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Verificación Parámetros Operacionales usando Maletín Prueba (Ref.: 2.2.1.f del MTA 17 05)	SI	NO	NA
• Nivel de penetración	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Resolución de detección	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Discriminación de número atómico	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Discriminación de niveles de grises	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Observaciones:

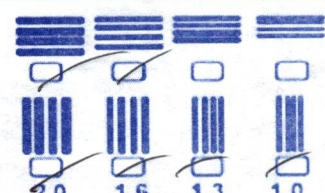
Documento 122 91 959

AP/AD:		MRX N°:		UBICACIÓN:	Bata
MARCA:	Ray Center	MODELO:	10060 HEM	CONTADOR DIARIO:	006
FECHA:	03/03/22	HORA INICIO:	11:00	HORA TERMINO:	12:22

VERIFICACIÓN FÍSICA Y DE SEGURIDAD DEL EQUIPO

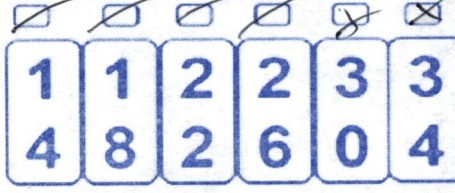
CHEQUEO VISUAL	CORTINAS PLOMADAS		LUCES INDICADORAS		PARADAS DE EMERGENCIA	CINTA TRANSPORTADORA	MONITORES	PUESTA EN MARCHA	RODILLOS	
	ENT	SAL	ENC	RX					ENT	SAL
OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	1/2	1/2

VERIFICACIÓN CON ELEMENTO DE PRUEBA



TEST 3

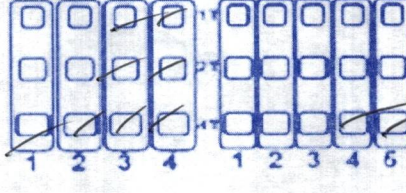
2.0 1.6 1.3 1.0



TEST 4

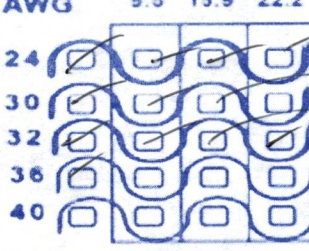
AWG 9.5 15.9 22.2

24 30 32 36 40

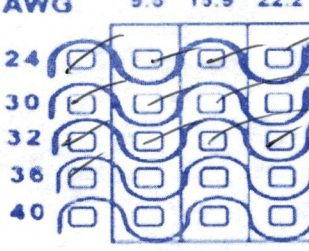


TEST 6

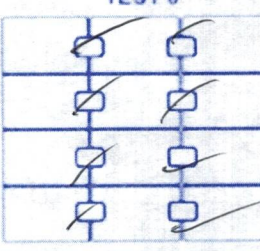
TEST	MIN	MÁX	OBTE-NIDO	CUMPLE (SI/NO)
1	01	05	OK	SI
2	03	15	OK	SI
3	04	08	OK	SI
4	04	06	OK	SI
5	01	02	OK	SI
6	08	27	OK	SI
7	01	01	OK	SI
8	01	02	OK	SI
9	02	06	OK	SI



TEST 1



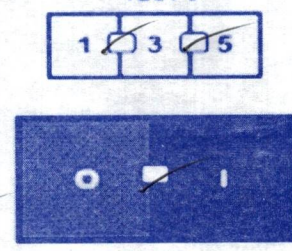
TEST 2



TEST 8

16 32 48

TEST 9



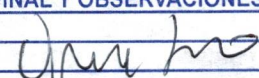
TEST 5


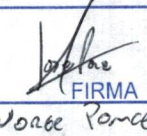
TEST 7

DESCRIPCIÓN DE LOS TEST ESTUCHE DE PRUEBA RAYOS X "ASTM F792-08"

Test 1	Resolución de alambres: Se considera que se ve un cable que no está debajo del aluminio si más de la mitad es visible
Test 2	Penetración Útil: Se considera que un cable se ve a través de la cuña de aluminio si más de la mitad es visible
Test 3	Resolución Espacial: se deben distinguir los 4 cables verticales y horizontales
Test 4	Penetración de Acero: Se considera que un número de plomo se ve a través de un escalón de acero, si más de la mitad es visible
Test 5	Orgánicos Finos: Una muestra de plástico se considera que se ve, si se puede diferenciar de la(s) muestra(s) adyacente(s)
Test 6	Indicador de Calidad de Imagen: Se considera que un agujero se ve a través de un escalón de acero o plástico si más de la mitad es visible
Test 7	Diferenciación de Orgánicos e Inorgánicos: Las muestras de acero y plástico se consideran diferenciadas si aparecen en un tono o color distintivo
Test 8	Diferenciación de Orgánicos: Las muestras de plástico se consideran diferenciadas de las adyacentes si cada una aparece en un tono o color distinto
Test 9	Diferenciación de Orgánicos Aplicados: Las muestras de plástico se consideran diferenciadas de las adyacentes si aparecen a través de un escalón de acero en un tono o color distinto

RESULTADO FINAL Y OBSERVACIONES



 Sebastián Martínez O. FIRMA 13.481.197-E Servicio Técnico	 FIRMA Jorge Ponce
NOMBRE RESPONSABLE DE LA PRUEBA	NOMBRE ENCARGADO DEL PUESTO