

IDENTIFICACIÓN TÉCNICO HABILITADO

Nombre del Técnico:

D. MARTINEZ / Combo Jarama H

RUT del Técnico:

7310587-0 / 17050243-4

N° TICA

1659

IDENTIFICACIÓN EQUIPO

Cliente/Ubicación:

SELHARON

Fecha

29-11-22

Marca y Modelo:

X ray Control 100/100 DV

N° Serie

8680352121001

Inspección Auditiva y Visual (Ref.: 2.2.1.a del MTA 17 05)	SI	NO	NA
• Ruido anormal en el funcionamiento de los subsistemas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
• Estado de conservación, nivel de tensión y alineación de la cinta transportadora	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Interior del túnel de inspección	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Interior y exterior del chasis del equipo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Limpieza de Componentes (Ref.: 2.2.1.b del MTA 17 05)	SI	NO	NA
• Computador	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Exterior del generador de rayos-X (Unidad compacta y sellada)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Fuente de poder del generador de rayos-X o unidad controladora de rayos-X (cuando esta unidad viene separada del generador de rayos-X).	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Tarjeta de control de potencia principal.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Retiro de polvo y limpieza de todos los subsistemas y componentes del equipo; fuente de poder principal, panel de control, teclado o keyboard, monitores de video, lámparas monitoras de estado, sistema transportador (limpieza superficial), interruptores de parada de emergencia, ventiladores, cortinas plomadas, cinta transportadora, chasis, UPS o regulador de voltaje	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Medición y Verificación de Parámetros funcionales (Ref.: 2.2.1.c del MTA 17 05)	SI	NO	NA
• Medición del voltaje (KV) y corriente (mA) del generador de rayos-X 100.1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Medición de los voltajes de la fuente de poder principal; en caso de existir algún voltaje fuera de tolerancia se debe realizar el ajuste mecánico; si la fuente de poder no tiene opción de ajuste y ha perdido la tolerancia en alguno de sus voltajes se debe reemplazar de inmediato.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Medición de los voltajes y parámetros internos del computador.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Verificación de la Colimación del Generador de Rayos X (Ref.: 2.2.1.d del MTA 17 05)	SI	NO	NA
• Verificación del funcionamiento de los sensores ópticos.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Verificación del panel de control.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Inspección Auditiva y Visual (Ref.: 2.2.1.e del MTA 17 05)	SI	NO	NA
• Verificación de los interruptores de parada de emergencia.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Verificación de las cortinas plomadas.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Verificación de los interruptores de enclavamiento (interlocks).	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Verificación de las luces indicadoras de estado	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Verificación Parámetros Operacionales usando Maletín Prueba (Ref.: 2.2.1.f del MTA 17 05)	SI	NO	NA
• Nivel de penetración	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Resolución de detección	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Discriminación de número atómico	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
• Discriminación de niveles de grises	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Observaciones:

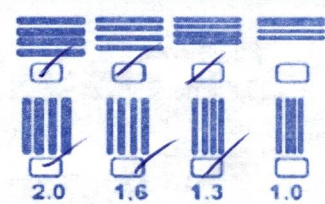
X ray Control. 81-14-22 H, N, S.

API/AD: <i>352/HAFGV</i>	EMPRESA: <i>352/HAFGV</i>	RUT:
MRX MARCA: <i>X RAY CONTROL</i>	MODELO: <i>100/100 DV.</i>	N° SERIE: <i>8690355-2121001</i>
N°: <i>1</i>	UBICACIÓN: <i>C. INTERNACIONAL</i>	CONTADOR DIARIO: <i>21822</i>
FECHA: <i>29-11-26</i>	HORA INICIO:	HORA TERMINO:

VERIFICACIÓN FÍSICA Y DE SEGURIDAD DEL EQUIPO

CHEQUEO VISUAL	CORTINAS PLOMADAS		LUCES INDICADORAS		PARADAS DE EMERGENCIA	CINTA TRANSPORTADORA	MONITORES	PUESTA EN MARCHA	RODILLOS	
	ENT	SAL	ENC	RX					ENT	SAL
<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>


VERIFICACIÓN CON ELEMENTO DE PRUEBA



TEST 3

TABLA DE RESULTADO (PUNTAJE)

TEST	MIN	MÁX	OBTE-NIDO	CUMPLE (SI/NO)
1	02	05	<i>04</i>	<i>✓</i>
2	06	15	<i>07</i>	<i>✓</i>
3	04	08	<i>04</i>	<i>✓</i>
4	05	06	<i>05</i>	<i>✓</i>
5	01	02	<i>02</i>	<i>✓</i>
6	08	27	<i>09</i>	<i>✓</i>
7	01	01	<i>01</i>	<i>✓</i>
8	01	02	<i>02</i>	<i>✓</i>
9	03	06	<i>04</i>	<i>✓</i>




TEST 4

AWG 9.5 15.9 22.2

24	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
30	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
32	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
36	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
40	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>

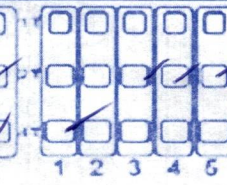
TEST 1 TEST 2



TEST 8

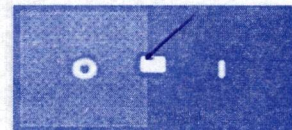
16	<i>✓</i>	<i>✓</i>
32	<i>✓</i>	<i>✓</i>
48	<i>✓</i>	<i>✓</i>

TEST 9



TEST 5

1	<i>✓</i>	3	<i>✓</i>	5	<i>✓</i>
---	----------	---	----------	---	----------



TEST 7

DESCRIPCIÓN DE LOS TEST ESTUCHE DE PRUEBA RAYOS X "ASTM F792-08"

Test 1	Resolución de alambres: Se considera que se ve un cable que no está debajo del aluminio si más de la mitad es visible
Test 2	Penetración Útil: Se considera que un cable se ve a través de la cuña de aluminio si más de la mitad es visible
Test 3	Resolución Espacial: se deben distinguir los 4 cables verticales y horizontales
Test 4	Penetración de Acero: Se considera que un número de plomo se ve a través de un escalón de acero, si más de la mitad es visible
Test 5	Orgánicos Finos: Una muestra de plástico se considera que se ve, si se puede diferenciar de la(s) muestra(s) adyacente(s)
Test 6	Indicador de Calidad de Imagen: Se considera que un agujero se ve a través de un escalón de acero o plástico si más de la mitad es visible
Test 7	Diferenciación de Orgánicos e Inorgánicos: Las muestras de acero y plástico se consideran diferenciadas si aparecen en un tono o color distintivo
Test 8	Diferenciación de Orgánicos: Las muestras de plástico se consideran diferenciadas de las adyacentes si cada una aparece en un tono o color distinto
Test 9	Diferenciación de Orgánicos Aplicados: Las muestras de plástico se consideran diferenciadas de las adyacentes si aparecen a través de un escalón de acero en un tono o color distinto

RESULTADO FINAL Y OBSERVACIONES

--	--

<i>Carlo</i>	<i>[Signature]</i>
NOMBRE RESPONSABLE DE LA PRUEBA	FIRMA NOMBRE RESPONSABLE DE LA EMPRESA